

ISOLATIONSBETON

BAUEN | SPEICHERN | DÄMMEN

DER MINERALISCHE BAUSTOFF MIT DÄMMEIGENSCHAFT IST FREI FORMBAR

- monolithischer Wandaufbau
- sichtbar bleibende Oberflächen möglich
- bauen, speichern und dämmen in einem
- kühl im Sommer, behaglich im Winter
- frei formbar und flexibel in der Gestaltung

ANWENDUNG

Für monolithische Bauteile von Wänden, Bodenplatten, Decken und Dächern.

OPTIK

Farbe, Schalbild und Optik sind frei wählbar, je nach Kornabstufung und Betonzusammensetzung verändert sich die Oberflächenstruktur.

VERARBEITUNG

Isolationsbeton wird mit Fahrmischern auf die Baustelle transportiert, mit Krankübel in die Schalung eingebracht und verdichtet.

NACHBEHANDLUNG

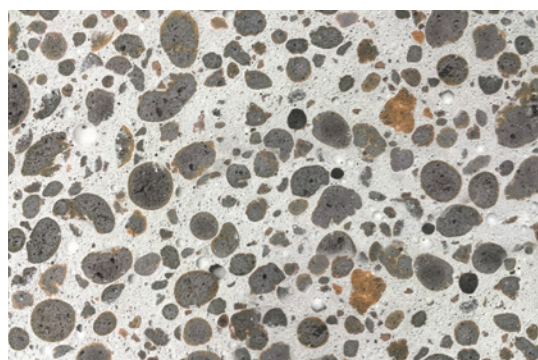
Sorgfältige, der Witterung angepasste Nachbehandlung, damit die erforderlichen Qualitätsansprüche erreicht werden.

HERSTELLUNG

Ökologische, regionale Wertschöpfungskette.

RECYCLING

Der 100% mineralische Baustoff ist ein Garant für ein einfaches Recycling.



ISOLATIONSBETON

BESCHREIBUNG

Isolationsbeton erfüllt gestellte architektonische Anforderungen, wodurch eine moderne und plastische Bauweise ermöglicht wird: ein Haus aus einem Guss, frei formbar, massiv, homogen und 100% mineralisch. Der Zuschlagstoff Liapor-Blähton im Isolationsbeton sorgt für Stabilität, ein ideales Raumklima, optimale Dämmung und Langlebigkeit. Die dämmende Eigenschaft ermöglicht einen massiven Hausbau und macht Dämmmaterial auf Erdölbasis überflüssig. Diese neue Beton-Generation verbindet modernes mit behaglichem Wohnen und ist ein Statement für eine nachhaltige Lebensweise.

Isolationsbeton wird in eine einfache Schalung eingebaut und benötigt keine weitere Dämmung, denn die ist durch den Blähton bereits von Natur aus inkludiert. Isolationsbeton kann als sichtbar-bleibende Fläche, auch eingefärbt, ausgeführt werden. Durch Sandstrahlung kann eine außergewöhnliche Oberflächenstruktur erzeugt werden, auch ein klassischer Verputz ist möglich.

Bei der Planung und Realisierung monolithischer, wirtschaftlich dimensionierter und dennoch tragender Bauteile eröffnet Leichtbeton dem Planer viele konstruktive Möglichkeiten. Der Baustoff garantiert eine gleichbleibende Leistung, er ist beständig und wartungsfrei – ein Leben lang.

	Typ 800	Typ 900	Typ 1000	Typ 1100	Typ 1200
Rohdichteklasse	0,8	0,9	1	1,1	1,2
Druckfestigkeitsklasse	–	–	LC8/9	LC12/13	LC16/18
Charakteristische Druckfestigkeit	6 N/mm ²	8 N/mm ²	9 N/mm ²	13 N/mm ²	18 N/mm ²
Würfeldruckfestigkeit nach 56 Tagen	≥ 6 N/mm ²	≥ 9 N/mm ²	≥ 12 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	≥ 20 N/mm ²
E-Modul	> 3500 N/mm ²	> 4000 N/mm ²	> 5500 N/mm ²	> 6500 N/mm ²	> 8000 N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit λ_R statisch	0,21 W/mK	0,24 W/mK	0,29 W/mK	0,34 W/mK	0,4 W/mK
Dampfdiffusionswiderstand μ	5/15				
Brandwiderstand	A1 (nicht brennbar)				

DIE TOP-VORTEILE



niedriger Energiebedarf



monolithische Bauweise



nicht brennbar, keine Rauchgasentwicklung



schalldämmend



mineralisch und frei von Material auf Erdölbasis



sichtbar bleibende Oberflächen und Farben möglich



einfache Bearbeitung (fräsen, bohren, nageln)

QUALITÄTSPARTNER



Kontakt

Lafarge Zementwerke GmbH
Trabrennstraße 2A
1020 Wien

Anja Ebenschweiger
0664/80130-3503
anja.ebenschweiger@lafargeholcim.com

Harald Sommer
0664/80130-3506
harald.sommer@lafargeholcim.com

Christopher Petschka
0664/80130-5010
christopher.petschka@lafargeholcim.com

 A member of
LafargeHolcim

