



PRODUKTDATENBLATT

FLUAMIX C®

Betonzusatzstoff Fluamix C®

Kombinationsprodukt GC/GC-HS gem. ÖN B 3309-1

Werk Retznei

Fremdüberwacht durch Prüfstelle Hartl



Anwendungsbereich:

Einsatz als Betonzusatzstoff gemäß ÖN B 4710-1 (k-Wert: 0,8) und ÖBV Richtlinien. Fluamix C® verbessert Frischbetoneigenschaften (z. B.: Wasserbedarf, Zusatzmittelbedarf, Verarbeitbarkeit) und Eigenschaften des Betons während der Erhärtung (z.B.: Senkung der Hydratationswärme), speziell bei Anwendungen wie Tunnel-Innenschalen, Weißen Wannen oder Kläranlagen. Grundsätzlich geeignet für Frost- und Frosttaumittelbeständigen Beton und Beton mit Widerstand gegen chemischen Angriff, wobei schwankende Wechselwirkungen zwischen dem Luftporenbildner und den Inhaltsstoffen von Fluamix C®, speziell der Flugasche, auftreten können. Dadurch kann der Luftporengehalt und die Dosierung des Luftporenbildners beeinflusst werden. Bei diesen Anwendungen empfehlen wir verstärkte Qualitätssicherungsmaßnahmen, speziell direkt vor dem Beton Einbau. Daher ist die Eignung von Fluamix C® bei Luftporenbetonen unsererseits nicht garantiert.

Eigenschaften gem. laufender Eigenüberwachung	Richtwerte	Normanforderungen
		ON B 3309-1
Dichte in kg/dm ³	2,67	–
Aktivitätsindex in % 28 Tage	95%	≥ 90%
Mahlfeinheit (Blainewert) in cm ² /g	4.700	≥ 4.000

LAFARGE ZEMENTWERKE GMBH – VERTRIEB ÖSTERREICH

2452 Mannersdorf | Roter Weg 2
T +43 2168 623 11-2901

8461 Ehrenhausen | Retznei 34
T +43 3453 2101-3502

www.lafarge.at

 A member of
LafargeHolcim

Lieferform: Lose im Silo-LKW
Lagerung: Trocken, geschlossen im Silo,
vor Feuchtigkeit Zutritt schützen
Haltbarkeit
(chromatarm): Trocken im Silo 10 Monate
Farbe als Pulver: Hellgrau, ähnlich Portlandzement

Gültig ab 10.02.2021
Sicherheitsdatenblatt anfordern bzw. beachten

