

FLUAMIX C®

Produktdatenblatt



Betonzusatzstoff Fluamix C®

Kombinationsprodukt GC/GC-HS gem. ÖNORM B 3309-1

Werk Retznei

Fremdüberwacht durch Prüfstelle Hartl



Anwendungsbereich:

Einsatz als Betonzusatzstoff gemäß ÖNORM B 4710-1 (k-Wert: 0,8) und ÖBV Richtlinien. Fluamix C® verbessert Frischbetoneigenschaften (z. B.: Wasserbedarf, Zusatzmittelbedarf, Verarbeitbarkeit) und Eigenschaften des Betons während der Erhärtung (z. B.: Senkung der Hydratationswärme), speziell bei Anwendungen wie Tunnel-Innenschalen, Weißen Wannen oder Kläranlagen. Grundsätzlich geeignet für Frost- und Frosttaumittelbeständigen Beton und Beton mit Widerstand gegen chemischen Angriff, wobei schwankende Wechselwirkungen zwischen dem Luftporenbildner und den Inhaltsstoffen von Fluamix C®, speziell der Flugasche, auftreten können. Dadurch kann der Luftporengehalt und die Dosierung des Luftporenbildners beeinflusst werden. Bei diesen Anwendungen empfehlen wir verstärkte Qualitätssicherungsmaßnahmen, speziell direkt vor dem Beton Einbau. Daher ist die Eignung von Fluamix C® bei Luftporenbetonen unsererseits nicht garantiert.

Eigenschaften gem. laufender Eigenüberwachung	Richtwerte	Normanforderungen
		ÖNORM EN 3309-1
Dichte in kg/dm ³	2,67	-
Aktivitätsindex in MPa (= N/mm ²)	28 Tage 95%	≥ 90%
Mahlfeinheit (Blainewert) in cm ² /g	4.700	≥ 4.000

Lafarge Zementwerke GmbH Vertrieb Österreich

2452 Mannersdorf, Roter Weg 2
Tel. +43 2168 623 11-0
Tel. Bestellungen: +43 2168 623 11-2500
E-Mail: bestellungen.vo@lafarge.com

8461 Ehrenhausen, Retznei 34
Tel. +43 3453 2101-0
Tel. Bestellungen: +43 3453 2101-3521
E-Mail: versand.retznei@lafarge.com

www.lafarge.at

Lieferform: Lose im Silo-LKW
Lagerung: Trocken, geschlossen im Silo, vor Feuchtigkeitzutritt schützen
Haltbarkeit (chromatarm): Trocken im Silo 10 Monate
Farbe als Pulver: Hellgrau, ähnlich Portlandzement